

**DIE REINE
PRÄZISION**

**ENGINEERING
UND PRODUKTION
VON REINRAUM-
PRODUKTEN**

Individuelle Handhabungstechnik, Bauteile und
Baugruppen für die Reinraumtechnik

REINRAUMWERKSTOFFE BEI RÖHM

ALUMINIUM- LEGIERUNGEN

- AlZnMgCu1,5 F45 (AW-7075)
- AlMg4,5Mn (AW-5083)

ROSTBESTÄNDIGE STÄHLE

- X14CrMoS17 (1.4104)
- X2CrNiMo17-12-2 (1.404, V4A, NIROSTA)
- X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462)
- X5CrNiCuNb17-4-4 N700 (1.4548)
- X5CrNiTi18-10 (1.4301, V2A)
- X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)
- X90CrMoV18 (1.4112)
- Nitronic 60

SPEZIAL- KUNSTSTOFF

- Iglidur J und C
- Polyamid (PA)
- Polybenzimidazol (PBI)
- Polyetheretherketon (PEEK)
- Polyoxymethylen (POM)
- Polytetrafluorethen (PTFE, Teflon)

ENGINEERING UND PRODUKTION VON REINRAUMPRODUKTEN VOM SPEZIALISTEN FÜR INDIVIDUELLE HANDHABUNGSTECHNIK

Seit mehr als 110 Jahren produziert RÖHM Spann-, Greif- und Handhabungstechnik. Viele große Maschinen- und Anlagenbauer weltweit führen uns als Standardlieferant für Bohr- und Drehfutter, Spitzen, Roboter-Greiftechnik oder Aufspannungen. Gemeinsam mit den Unternehmen, die es beliefert, ist RÖHM inzwischen in den Reinraum gegangen.

Unsere Produkte sind bekannt für ihre außergewöhnliche Kombination aus Robustheit, Präzision sowie intelligenter Kraft- und Bewegungsführung.

Im Reinraum ist sie besonders gefragt.

Diese Erfahrungen kommen nun auch Ihren Reinraumprodukten zugute.

Nutzen Sie unser Know-how für reinraumgerechte Spann-, Greif- und Handhabungstechnik. RÖHM entwickelt und produziert Bauteile und Baugruppen für Ihren speziellen Produktionsprozess.

ERFAHRUNG MIT VERSCHIEDENEN BRANCHEN



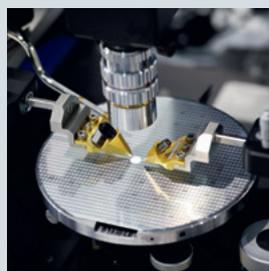
OPTIK

Aufspannungen zur Endbearbeitung und Montage von Präzisionsoptik-Baugruppen



FEINMECHANIK

Spann- und Greifwerkzeuge zur mechanischen Bearbeitung von Gehäusen für hochwertige Uhren



HALBLEITER-FERTIGUNG

Mechanische Baugruppen für Anlagen- und Prozesslösungen



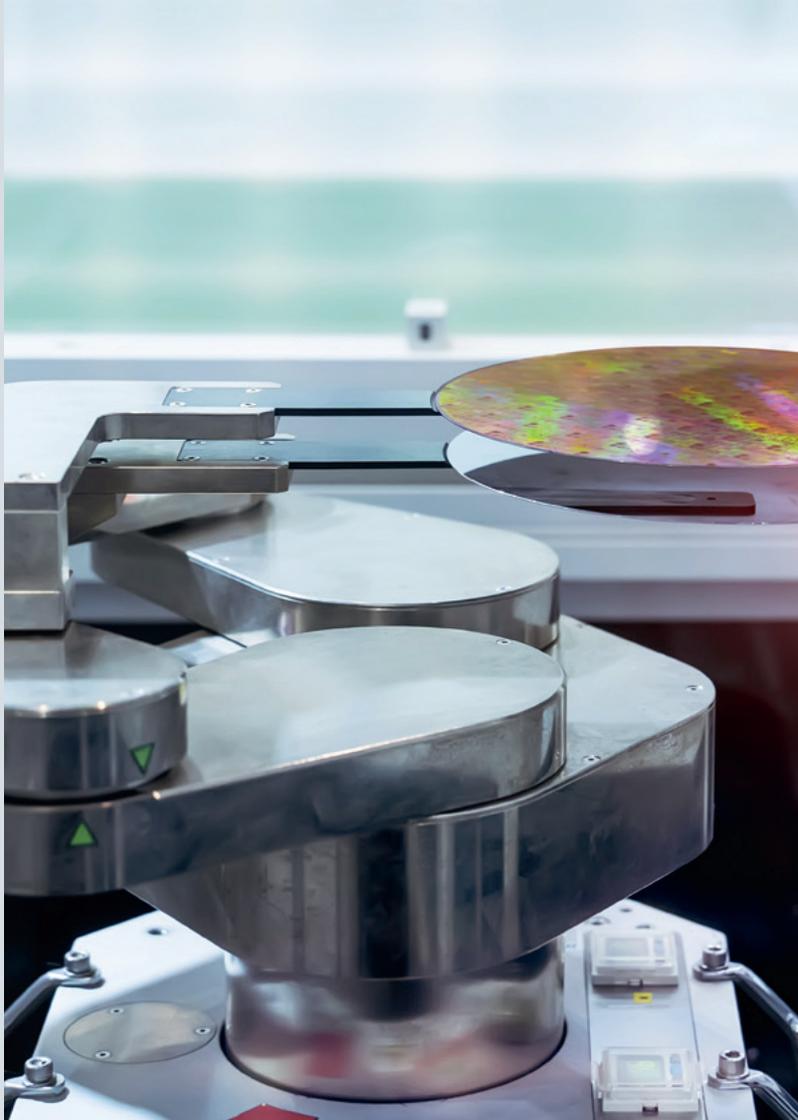
MEDIZINTECHNIK

Spannwerkzeuge zur Endbearbeitung von Implantaten

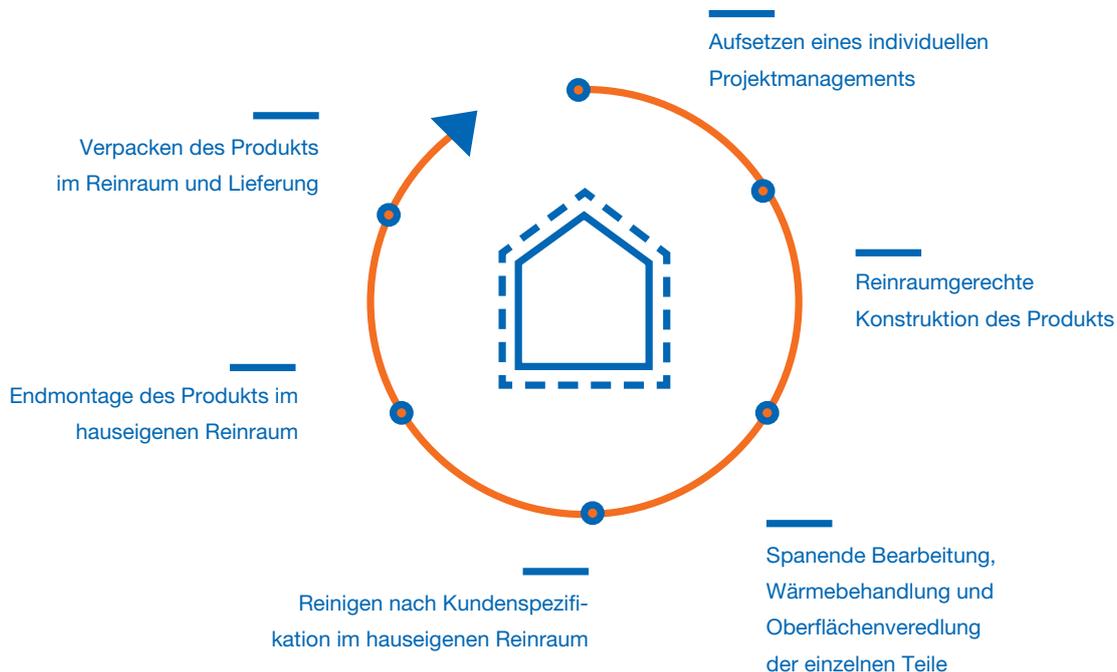
REINRAUM-GERECHTE: DIE PRODUKTENTWICKLUNG

Alles beginnt mit einer individuellen Produktentwicklung, die neben der Lösung der eigentlichen Aufgabe die Erfordernisse des Reinraums berücksichtigt. Auf drei Komponenten kommt es an: Auswahl der Werkstoffe, Produktdesign und Fertigungsprozess.

Entweder arbeitet RÖHM nach Ihren Vorgaben. Oder unsere Entwickler bringen das Produkt selbst hervor – unter Rahmenbedingungen, die zuvor gemeinsam mit Ihnen vereinbart werden. RÖHM weiß, worauf es in den einzelnen Branchen ankommt.



REINRAUMGERECHT: DER GESAMTE PROZESS



EIGENE FERTIGUNG: BIS KLASSE 7

RÖHM produziert reinraumgerechte Spann-, Greif- und Handhabungstechnik mit maximaler Fertigungstiefe. Bis zur Reinraumklasse EN ISO 7 erfolgen auch Endfertigung und Verpackung im eigenen Reinraumzelt. Das schließt selbst die Montage größerer Baugruppen ein.

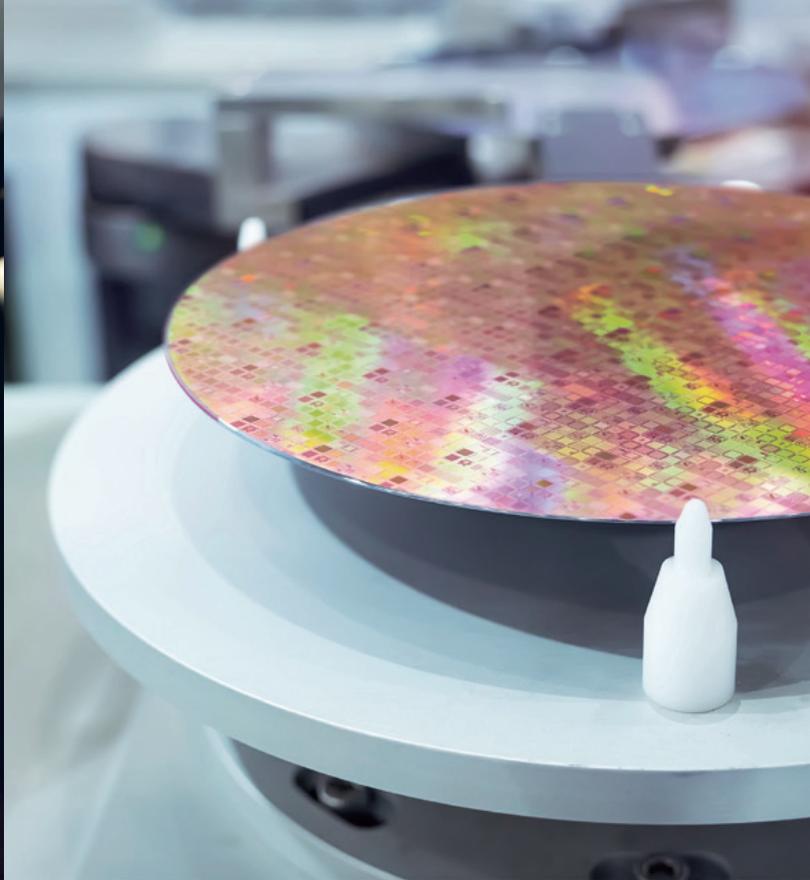
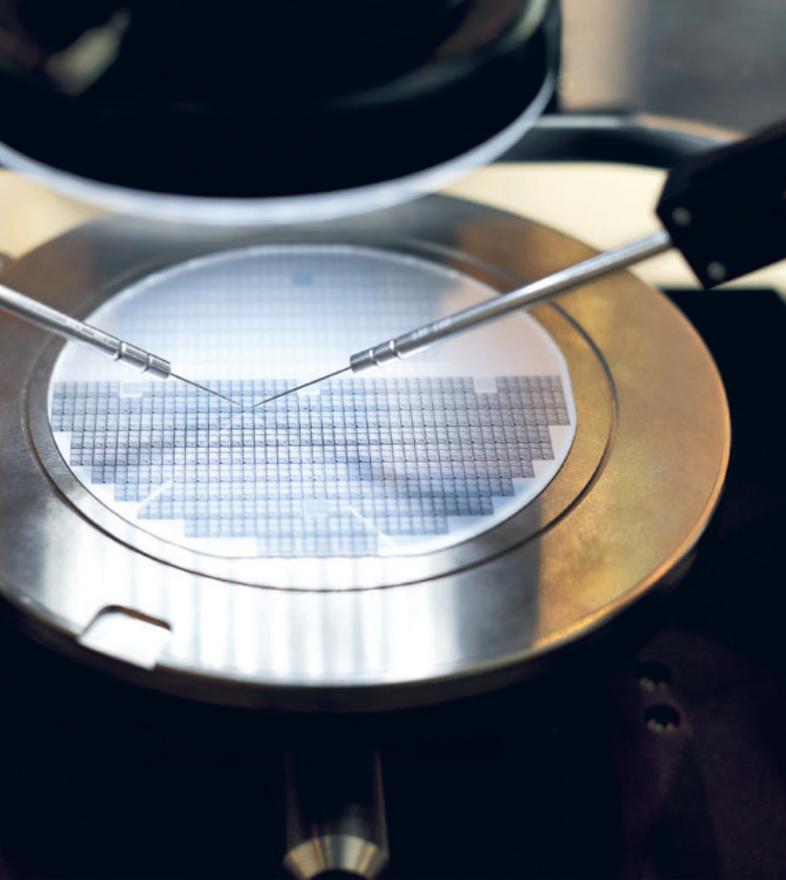
Werden reinraumgerechte Produkte in höherer Klasse verlangt, dann übernehmen zertifizierte Zulieferer die Endreinigung und Verpackung. Derzeit laufen Planungen für ein festes Reinraumgebäude.



DAS REINRAUM- ZELT VON RÖHM

Planung und Einrichtung	MCRT, Heuchelheim
Reinraumklasse	ISO 7
Maximal handhabbares Bauteilvolumen	ca. 2 m ³
Maximal handhabbare Bauteilmasse	1.000 kg
Vorgeschalteter Sauberraum	mit Material und Personenschleuse, mit Reinigungsbädern für ein- und ausgehende Gegenstände
Sonstige Merkmale	ESD-Schutz-Fußboden, Dunkelraum mit Partikelmesstechnik





EINZELNE BAUTEILE ODER GANZE BAUGRUPPEN – ALLE REINRAUMGERECHT

- Schwenkvorrichtungen
- Aufrüstvorrichtungen
- Abrüstvorrichtungen
- Zustellmodule
- Trägerrahmen
- Handling-Vorrichtungen
- Handlingrahmen
- Transportwagen
- Transportvorrichtungen
- Pufferlagereinsätze
- Absorberplatten
- Dichtstopfen
- Spannköpfe
- Aufnahmevorrichtungen (Chucks)
- Auflagestifte (Pins)
- Mechanische Baugruppen

Mehr unter:

www.roehm.biz/reinraum



RÖHM GmbH Heinrich-Roehm-Straße 50 • 89567 Sontheim/Brenz • Deutschland
TEL +49 7325 16 0 • info@roehm.biz • roehm.biz

Änderungen vorbehalten.
Id.-Nr. 1395134/0823