

## **Kurbelwellen in nur einer Aufspannung komplett bearbeiten**

### **Kontakt und Informationen:**

RÖHM GmbH  
Frank Heiler  
Heinrich-Röhm-Str. 50  
89567 Sontheim a.d. Brenz  
Tel. +49 (0)7325 / 16 -364  
frank.heiler[at]roehm.biz  
www.roehm.biz

**Bei der Bearbeitung von Kurbelwellen geht es um Zuverlässigkeit, Präzision und Geschwindigkeit. In den rauen Umgebungsbedingungen der Automobilindustrie müssen sämtliche Komponenten perfekt miteinander interagieren und ein Höchstmaß an Prozesssicherheit bieten. Hier spielt der Spann- und Greiftechnikspezialist Röhm seine Stärken als Systemlieferant aus und bietet sichere Komplettlösungen. Die einzelnen Komponenten arbeiten perfekt zusammen und gewährleisten Effizienz und Effektivität im täglichen Produktionsprozess.**

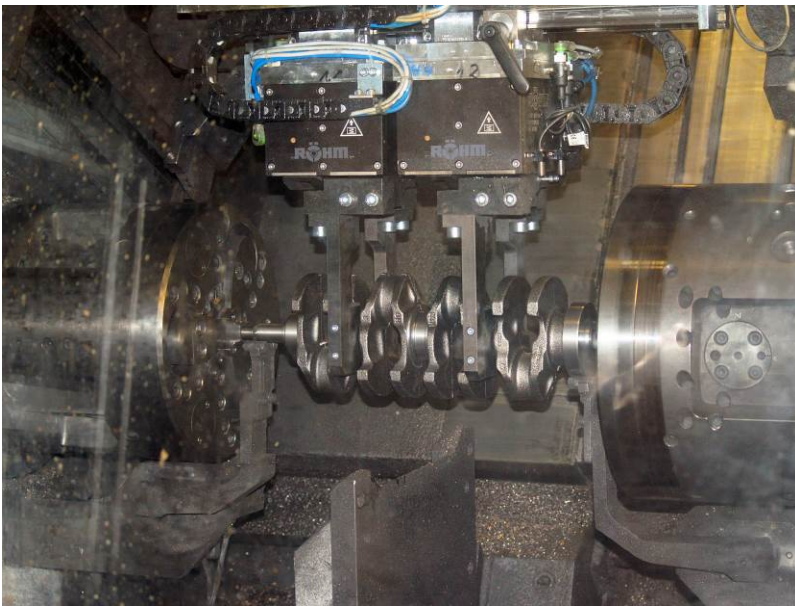
So zeigt Röhm auf der diesjährigen AMB eine Kombination aus Wellenspannfutter, Lünette und Greiftechnik zur Bearbeitung und zum Transport von Kurbelwellen in unterschiedlichen Fertigungsstufen. Innerhalb weniger Minuten kann das Wellenspannfutter von hochgenauer zentrischer Spannung auf ausgleichende Spannung zur Rohteilspannung umgebaut werden. Das erlaubt – je nach gewünschtem Bearbeitungsablauf – einen sehr flexiblen Einsatz. Besonders hohe Bearbeitungskräfte werden durch ausgeführte Spannarme ermöglicht. Die Spannarme können ohne Umspannvorgang zurückgefahren werden, um an den Enden der Welle eine Fertigbearbeitung durchführen zu können. Dabei wird das Werkstück zum Beispiel durch einen Stirnseitenmitnehmer bewegt.

Der Transport erfolgt über Röhm-Greifer sicher von Maschine zu Maschine. Die Technologie arbeitet ausgesprochen zuverlässig und nahezu wartungsfrei und ist ein entscheidendes Glied in der vollautomatisierten Herstellung von Kurbelwellen. Denn die Greifsituation gestaltet sich bei der komplexen Geometrie von Kurbelwellen nicht immer

einfach. Schließlich sollen kurze Kurbelwellen für Dreizylindermotoren genauso sicher gepackt werden können wie lange Kurbelwellen für Zwölfzylindermotoren. Gegriffen werden die Wellen in den Hauptlagern, ohne dass die ausladenden Ausgleichgewichte den Greifvorgang behindern dürfen. Dafür sorgen lange Greifbacken, die sicher geführt werden müssen.

Die Anwender genießen zudem den ausgeprägten Servicegedanken von Röhm, der als verlässlicher Partner ein perfektes Gesamtpaket anbietet – vom Engineering über die Produktion bis hin zu Inbetriebnahme und Service.

Weitere Informationen unter [www.roehm.biz](http://www.roehm.biz)



**Auf der AMB in Stuttgart zeigt Röhm Komplettlösungen zur Kurbelwellenbearbeitung.**