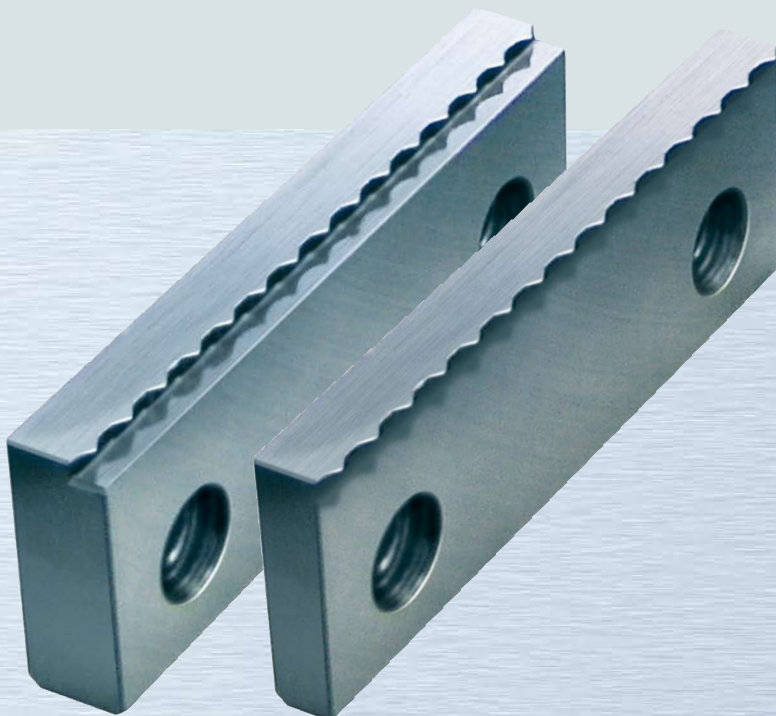


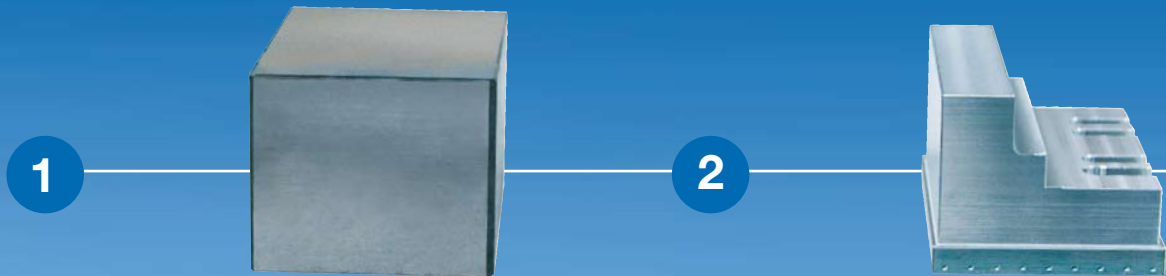


▶ ▶ Spannende Herausforderungen
sicher meistern!



Krallebacken SKB:
mehr Halt bei
weniger
Kraftaufwand

RÖHM



► ► Krallenbacken SKB – die clevere

Spannlösungen, wie das Prägeverfahren, liegen voll im Trend. Dabei wird mit einer Prägestation eine Markierung auf das Werkstück geprägt. Beim Einspannen in den Schraubstock greifen spezielle Prägespannbacken genau in diese kleinen Vertiefungen. So lassen sich sehr hohe Haltekräfte bei deutlich reduziertem Kraftaufwand und geringem Materialverlust, realisieren – ein wichtiger Vorteil bei empfindlichen und leicht verformbaren Teilen.

Und genau denselben Effekt bieten die innovativen RÖHM-Krallenbacken SKB. Doch kommen Sie mit dieser Technologie noch schneller und kostengünstiger ans Ziel. Denn „Prägen“ und Spannen erfolgen in einem Arbeitsgang – und eine Prägestation können Sie sich sparen.

Krallenbacken SKB: stärker, flexibler, wirtschaftlicher – alles spricht dafür

- Formschlüssige Spannung durch Eindringen der gehärteten Krallenspitzen
- Hohe Haltekräfte: Steigerung gegenüber Standardbacken um den Faktor 3 bis 5
- 5-Seitenbearbeitung in einer Aufspannung
- Geringer Materialverlust
- Verkürzte Durchlaufzeiten
- Reduzierte Produktions- und Stückkosten
- Für den Einsatz auf Schraubstöcken
- Einfaches Anschrauben an die RÖHM NC-Kompaktspanner
- Einfaches, sicheres Spannen von parallelen Roh- und Sägeteilen
- Hydraulische oder manuelle Spannung
- Mit Feinstufe für Spanntiefe bis 2 mm
- Ohne Feinstufe für Spanntiefe > 2 mm

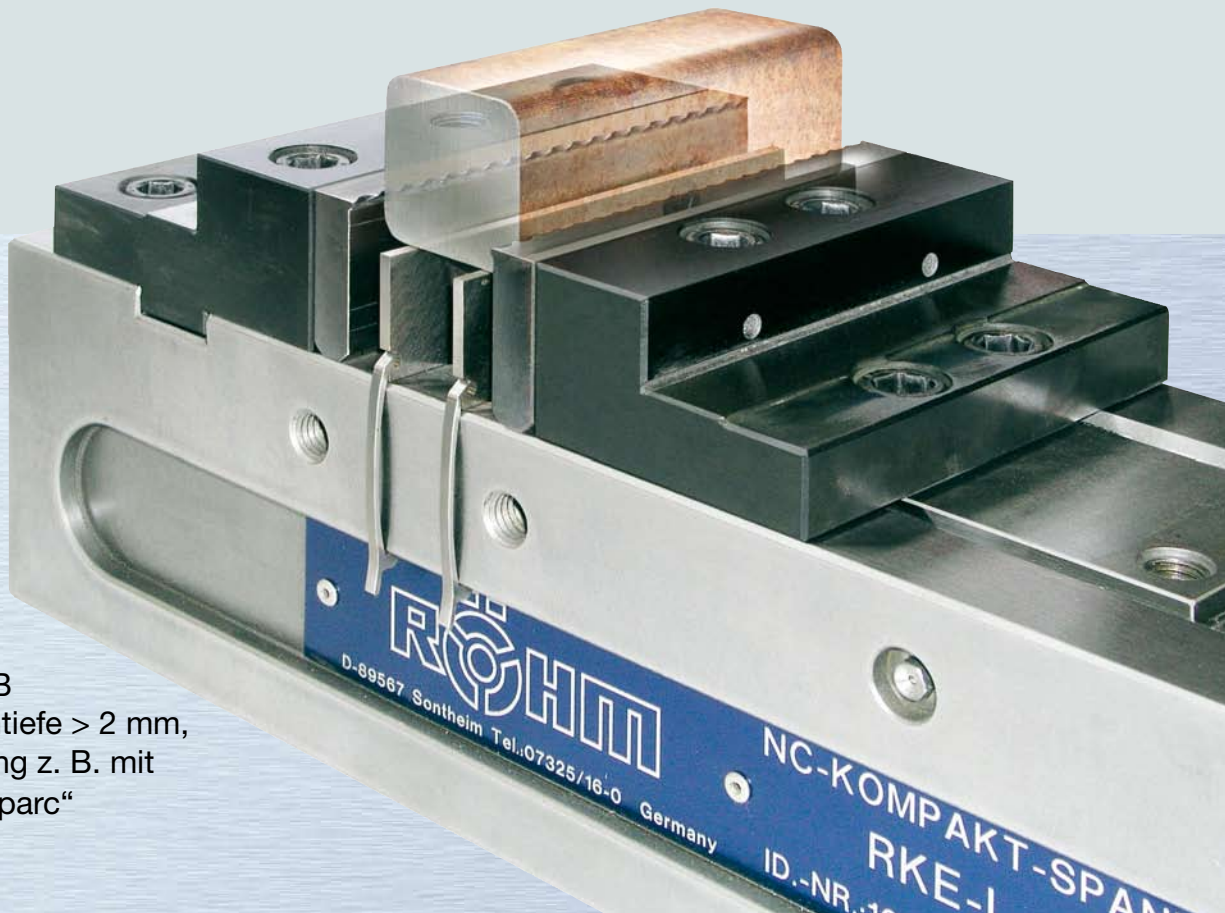
3



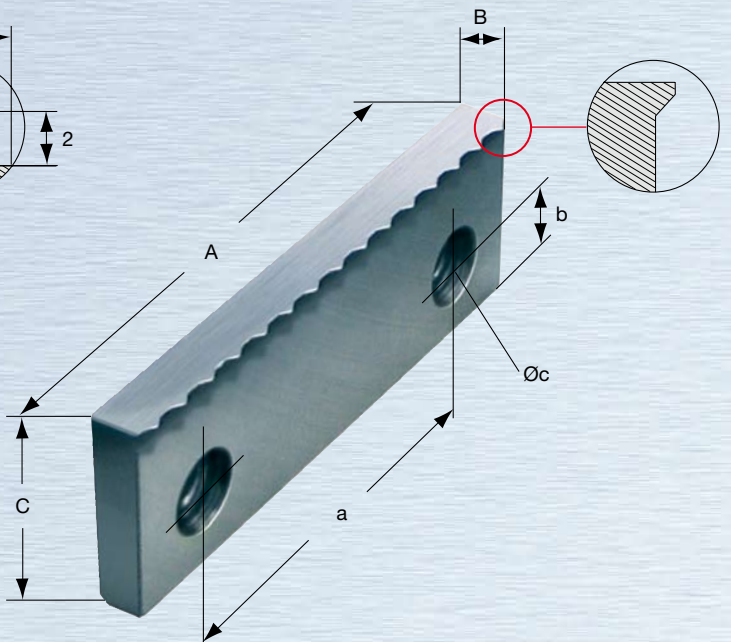
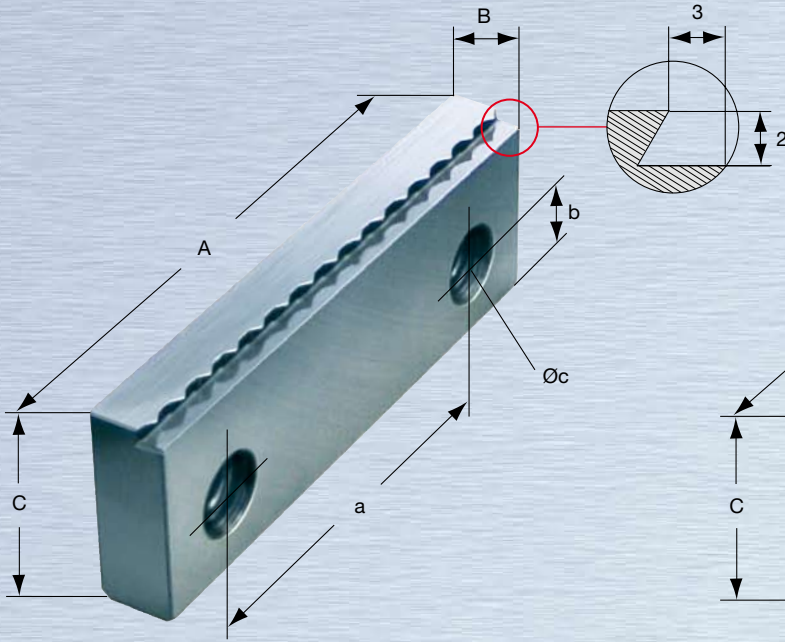
Krallenbacken SKB
mit Feinstufe für Werkstücke
mit max. Kantenradius 1 mm,
Spanntiefe 2 mm, geringer
Materialverlust



Alternative zum Prägen



Krallenbacken SKB
ohne Stufe, Spanntiefe > 2 mm,
Werkstückspannung z. B. mit
Auflageleisten „Cliparc“



Kralleben SKB mit Feinstufe

- 2 mm Spanntiefe

Kralleben SKB ohne Stufe

- universell für Spanntiefe >2 mm

Id.-Nr. Satz	166514	166520	166522	166661	166667	166669
A	92	125	160	92	125	160
B	14	16	18	14	16	18
C	32	40	50	32	40	50
a	63	80	100	63	80	100
b	13,6	15,6	19,6	13,6	15,6	19,6
Øc	7(M6)	9(M8)	9(M8)	7(M6)	9(M8)	9(M8)